

关于报批蒙城正略塑料科技有限公司蒙城县年产 8000 万支瓶坯项目环境影响报告表的申请

亳州市蒙城县生态环境分局：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，我公司投资建设的“蒙城县年产 8000 万支瓶坯项目”环境影响报告表已委托安徽中泰绿科环保科技有限公司编制完成，现随文一同报送，请予批复。

我公司特此承诺：在取得该项目环境影响报告表的正式批复后方开工建设。在建设过程中将按照环评批复文件要求，严格执行国家环保“三同时”制度，所有污染防治设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。项目建成后及时组织竣工环保验收，并确保所有污染物达标排放。

建设单位联系人：许明明

蒙城正略塑料科技有限公司



建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 蒙城县年产8000万支瓶坯项目

建设单位
(盖章): 蒙城正略塑料科技有限公司

编制日期: 二〇二四年六月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1748486939000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	33gd24		
建设项目名称	蒙城县年产8000万支瓶坯项目		
建设项目类别	26—053塑料制品业		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	蒙城鑫略塑料科技有限公司		
统一社会信用代码	91341622MAEGEHR523		
法定代表人（签章）	王树平		
主要负责人（签字）	许明明		
直接负责的主管人员（签字）	许明明		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	安徽中泰绿环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91341600MA2RM47K4T		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
王佑林		BH006545	王佑林
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
王旭	建设项目工程分析、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、建设项目污染物排放量汇总表	BH070131	王旭
王佑林	项目基本情况、区域环境质量现状、环境保护措施监督检查清单、结论	BH006545	王佑林

安徽省单位参保证明

单位名称: 安徽中泰绿环保科技有限公司			单位编号: 1107861		查询时段: 202501-202504			
序号	姓名	性别	身份证号	基本养老保险		失业保险		备注
				是否参保	缴费时段	是否参保	缴费时段	
1	王佑林	男		是	202501 至 202504	是	202501 至 202504	
2	王旭	女		是	202501 至 202504	是	202501 至 202504	



重要提示
本证明与经办窗口打印的材料具有同等效应



验证码: WR1T2C8FBC4B
扫描二维码或访问安徽省人社厅网站→在线办事→便民热点, 点击【社会保险凭证在线验证】进入验证网验证。
注: 如有疑问, 请至经办归属地社保经办机构咨询。



 17王佑林	姓名: 王佑林
	Full Name
持证人签名: Signature of the Bearer	性别: 男
	Sex
管理号 File No.	出生年月: 1982.02
	Date of Birth
	专业类别:
	Professional Type
	批准日期: 2014.05.25
	Approval Date
	签发单位盖章:
	Issued by
	签发日期: 2014 年 09 月 11 日
	Issued on

<p> 本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。 This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer. </p>  <p> approved & authorized by Ministry of Human Resources and Social Security The People's Republic of China </p>	 <p> approved & authorized by Ministry of Environmental Protection The People's Republic of China </p> <p> 编号: HP 00015165 No. </p>
--	--

单位(公章):

2025 年5月29日

3416020115499

编制单位承诺书

本单位 安徽中泰绿科环保科技有限公司 (统一社会信用代码 91341600MA2RM47K4T) 郑重承诺: 本单位符合《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条第一款规定, 无该条第三款所列情形, 不属于 (属于/不属于) 该条第二款所列单位; 本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 1 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人(负责人)变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管部门或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条规定的符合性发生变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形, 全职情况发生变更、不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息

承诺单位(公章): 安徽中泰绿科环保科技有限公司

2019年10月30日



编制人员承诺书

本人王佑林（身份证件号码 ）郑重承诺：本人在安徽中泰绿科环保科技有限公司单位（统一社会信用代码91341600MA2RM47K4T）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 被注销后从业单位变更的
6. 被注销后调回原从业单位的
7. 编制单位终止的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字): 王佑林

2019年11月4日

编制人员承诺书

本人王旭（身份证件号码 ）郑重承诺：本人在安徽中泰绿科环保科技有限公司单位（统一社会信用代码91341600MA2RM47K4T）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 被注销后从业单位变更的
6. 被注销后调回原从业单位的
7. 编制单位终止的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字): 王旭

2024年7月10日

目 录

一、建设项目基本情况	- 1 -
二、建设项目工程分析	- 12 -
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	- 17 -
四、主要环境影响和保护措施	- 22 -
五、环境保护措施监督检查清单	- 39 -
六、结论	- 43 -
附表 1 建设项目污染物排放量汇总表	- 44 -
附图 1 项目地理位置图	- 45 -
附图 2：环境保护目标分布图	- 46 -
附图 3：本项目位于略衡（安徽）饮品有限公司的位置	- 47 -
附图 4：项目总平面布置图	- 48 -
附图 5：废气收集管线图	- 49 -
附图 6：污水管网图（依托略衡（安徽）饮品有限公司）	- 50 -
附图 7：雨水管网图（依托略衡（安徽）饮品有限公司）	- 51 -
附图 8：分区防渗图	- 52 -
附图 9：现场踏勘照片	- 53 -
附件 1：环评委托书	- 56 -
附件 2：资料真实性确认	- 57 -
附件 3：备案信息表	- 58 -
附件 4：租赁协议及出租方不动产权证	- 59 -
附件 5：总量核定表	- 64 -

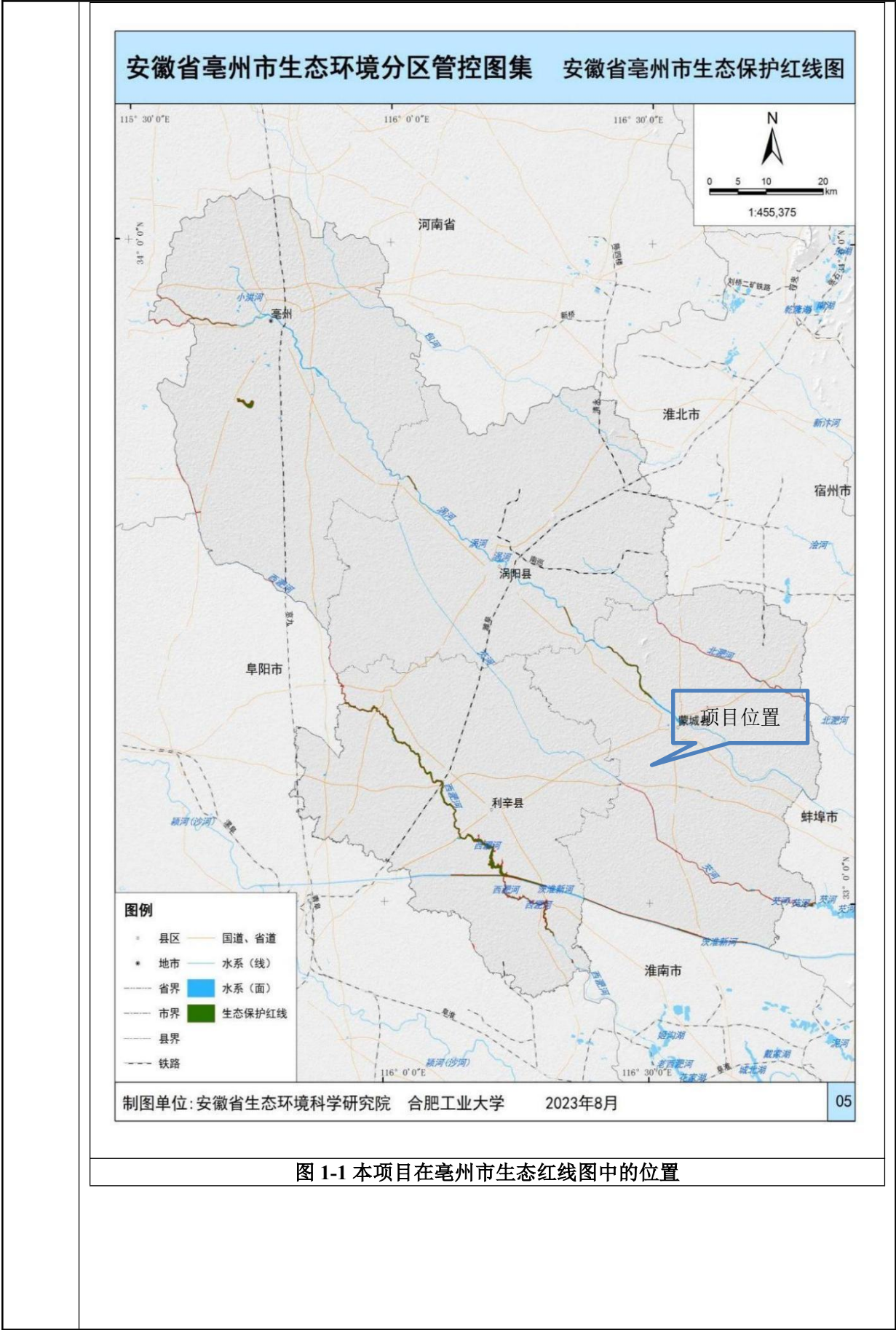
一、建设项目基本情况

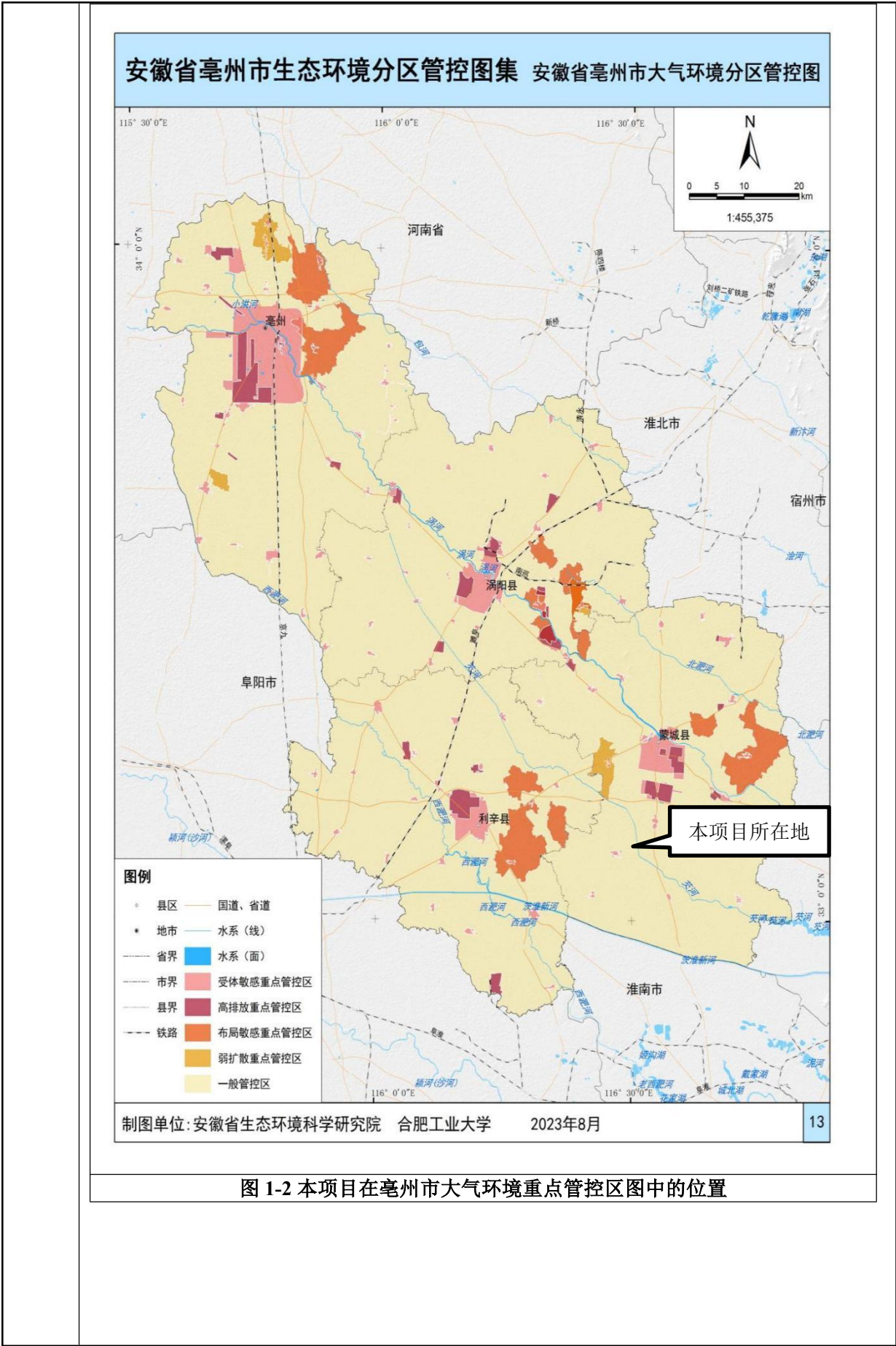
建设项目名称	蒙城县年产 8000 万支瓶坯项目		
项目代码	2504-341622-04-01-857487		
建设单位联系人	许明明	联系方式	██████████
建设地点	安徽省亳州市蒙城县三义镇义河路与西外环路交口东南角 20 米		
地理坐标	(东经: 116 度 27 分 39.733 秒, 北纬: 33 度 5 分 51.929 秒)		
国民经济行业类别	C2926 塑料包装箱及容器制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 2953 塑料制品业 292
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门	蒙城县发展和改革委员会	项目审批(核准/备案)文号(选填)	/
总投资(万元)	1200	环保投资(万元)	17
环保投资占比(%)	1.42	施工工期	6 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地面积(m ²)	1500
专项评价设置情况	依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南-污染影响类》专项评价设置原则表, 无需进行专项评价		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

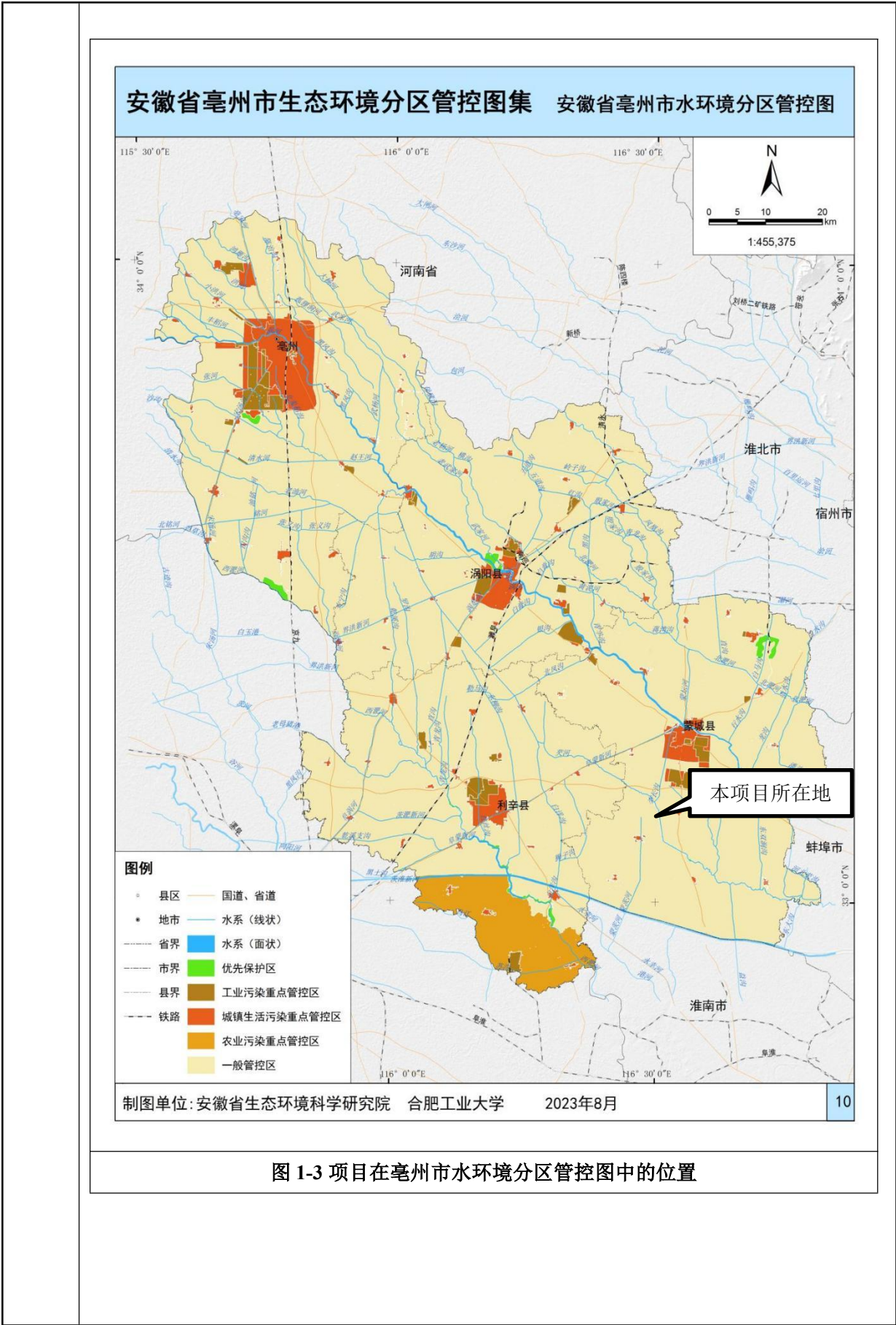
其他符合性分析	<p>1.产业政策分析</p> <p>根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中内容，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类范围内，根据《国务院关于发布实施〈促进产业结构调整暂行规定〉的决定》国发〔2005〕40 号属于允许类。本项目已经在蒙城县发展和改革委员会备案，项目代码：2504-341622-04-01-857487。综上，本项目符合国家及安徽省产业政策要求。</p> <p>2.用地性质符合性分析</p> <p>本项目选址位于亳州市蒙城县三义镇义河路与西外环路交口东南角 20 米。根据出租方提供土地证可知，项目用地性质为工业用地，详见附件 4。本项目不在限制用地项目目录和禁止用地项目目录内。本项目用地符合要求。</p> <p>3.与“三线一单”相符性分析</p> <p>根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环评[2016]150 号）：“为适应以改善环境质量为核心的环境管理要求，切实加强环境影响评价管理，落实‘生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单（以下简称‘三线一单’）约束”。</p> <p>（1）生态保护红线</p> <p>根据《安徽省亳州市生态环境分区管控文本》（2023.09），亳州市生态保护红线总面积为 42.78km²，占全市国土总面积的 0.50%。其中蒙城县红线面积 12.20km²。本项目选址位于亳州市蒙城县三义镇义河路与西外环路交口东南角 20 米，本项目的建设不涉及生态红线。符合生态保护红线要求。</p> <p>（2）环境质量底线</p> <p>运营期采取相应的防治措施，废气均能达标排放。本项目不会突破环境空气质量底线。运营期生活污水经化粪池处理后接入蒙城县三义镇污水处理站。项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面的措施，可使产生的污染物均可达标排放或有效处置。因此，项目建设不会触及环境质量底线。</p> <p>（3）资源利用上线</p> <p>项目用水量较少，不会对当地的资源产生明显的影响。本项目建成运行后通过对内部管理、设备选择和管理、污染治理等多方面采取合理可行的措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染，且本项目不属于高耗水高耗能行业项目。本项目用水由蒙城县三义镇政供水管网供给；本项目用电由三义镇电网提供。因此本项目不突破资源利用上限。</p> <p>（4）环境准入负面清单</p> <p>项目不在《产业结构调整指导目录（2024 年本）》鼓励类、限制类及淘汰类之列；属于允许类，对照《市场准入负面清单（2025 年版）》本项目不在其负面清单之内，项目不涉及生态保护红线、不涉及环境质量底线、不涉及资源利用上线。</p> <p>4.与分区管控符合性分析</p>
---------	--

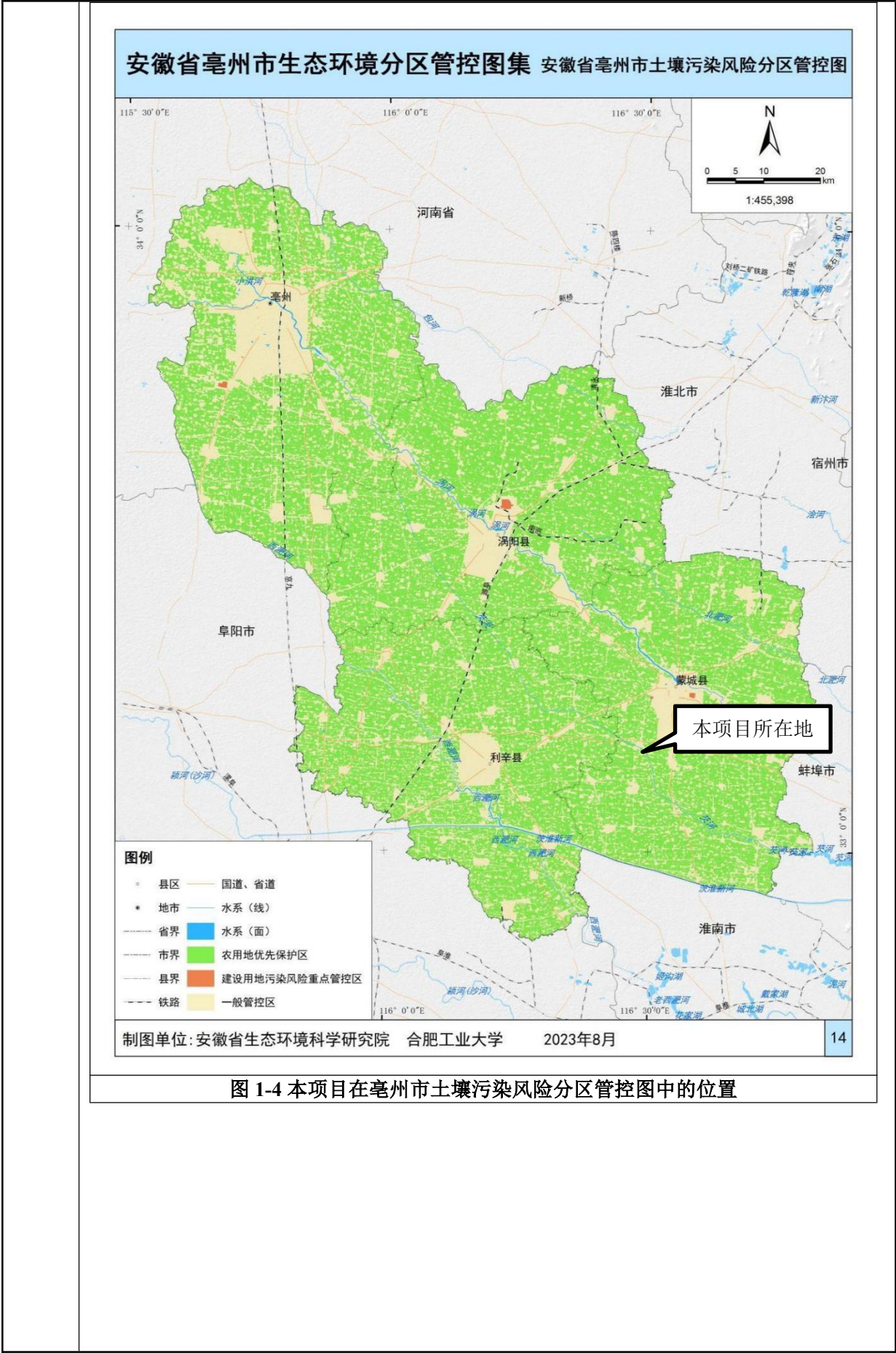
其他符合性分析	<p>根据在安徽省生态环境厅安徽省“三线一单”公共服务平台单元查询，本项目“三线一单”管控要求查询报告，项目区域环境管控单元编码 ZH34162230001，经与“三线一单”成果数据分析，与 1 个环境管控单元存在交叠，其中优先保护类 0 个，重点管控类 0 个，一般管控类 1 个，不涉及生态保护红线。</p> <p>结合《安徽省亳州市生态环境分区分管文本》（2023.09），目属于大气、水环境、土壤环境一般管控区；属于环境管控单元中的一般管控单元。</p> <p>（1）大气环境分区分管</p> <p>根据《安徽省亳州市生态环境分区分管》（2023年）成果，亳州市大气环境管控分区分区包括优先保护区、重点管控单元和一般管控单元。经与《亳州市大气环境分区分管图》（见图1-2）对照分析可知，本项目所在区域为一般管控区。</p> <p>一般管控区：依据《中华人民共和国大气污染防治法》《安徽省大气污染防治条例》《安徽省委、安徽省人民政府关于印发〈深入打好污染防治攻坚战行动方案〉的通知》等法律法规和政策文件对大气环境一般管控区实施管控。上年度 PM_{2.5}不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。</p> <p>项目建设符合大气重点管控区防控要求。评价区域所在区域为不达标区，项目建成投产后，主要大气污染物实施倍量替代，项目建设满足大气环境分区分管要求。</p> <p>项目位于 PM_{2.5}、臭氧不达标区，VOCs 需要执行“倍量替代”。废气中污染物的有组织排放量非甲烷总烃为 0.35t/a。故 VOCs 需申请总量为 0.7t/a。VOCs 从安徽江淮安驰汽车有限公司瑞风中高端 MPV 产品引进技术改造项目中废气处理设施 RTO 升级改造中实现的减排量中倍量替代 0.7 吨（本项目挥发性有机物减排量为 126.007 吨）</p> <p>（2）水环境分区分管</p> <p>经与《亳州市水环境分区分管图》（见图 1-3）对照分析可知，本项目所在区域水环境为城镇生活重点管控区。</p> <p>一般管控区要求：依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及《亳州市地表水污染治理集中攻坚战工作方案》对一般管控区实施管控。。</p> <p>本项目产生的生活废水经厂区化粪池处理接管进入蒙城县三义镇污水处理站，生产废水经沉淀池处理后接管进入蒙城县三义镇污水处理站，本项目无需对项目水污染物实施“等量替代”。</p> <p>（3）土壤风险防控分区分管要求</p> <p>经与《亳州市土壤污染风险分区分管图》（见图 1-4）对照分析可知，本项目所在区域为一般管控区。</p> <p>一般防控区要求：依据《中华人民共和国土壤污染防治法》《土壤污染防治行动计划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《安徽省“十四五”生态环境保护规划》《亳州市“十四</p>
---------	---

其他符合性分析	<p>五”土壤、地下水和农村生态环境保护规划》《亳州市土壤污染防治工作方案》等要求对土壤环境风险一般管控区实施管控。</p> <p>本项目大气污染物经治污措施处理后能够做到达标排放，生活污水经厂区化粪池处理后进入蒙城县三义镇污水处理站，产生的工业固体废物均进行安全处置，危险固废暂存危废暂存间，危废暂存间等采取重点防渗措施，防止土壤及地下水污染。</p> <p>5. “三区三线”相符性分析</p> <p>“三区三线”是根据城镇空间、农业空间、生态空间三种类型的空间，分别对应划定的城镇开发边界、永久基本农田保护红线、生态保护红线三条控制线。其中，生态保护红线是指在生态空间范围内具有特殊重要生态功能，必须强制性严格保护的陆域、水域、海域等区域。永久基本农田是指按照一定时期人口和经济社会发展对农产品的需求，依据国土空间规划确定的不能擅自占用或改变用途的耕地。城镇开发边界是指在一定时期内因城镇发展需要，可以集中进行城镇开发建设，重点完善城镇功能的区域边界，涉及城市、建制镇和各类开发区等。</p> <p>本项目不占用已划定三区三线的永久基本农田和生态保护红线，不占用城镇开发边界，符合“三区三线”相关规定要求,本项目大气污染物经治污措施处理后能够做到达标排放，生活污水经厂区化粪池处理后进入蒙城县三义镇污水处理站，产生的一般工业固体废物及危险废物均进行安全处置。</p>
---------	---









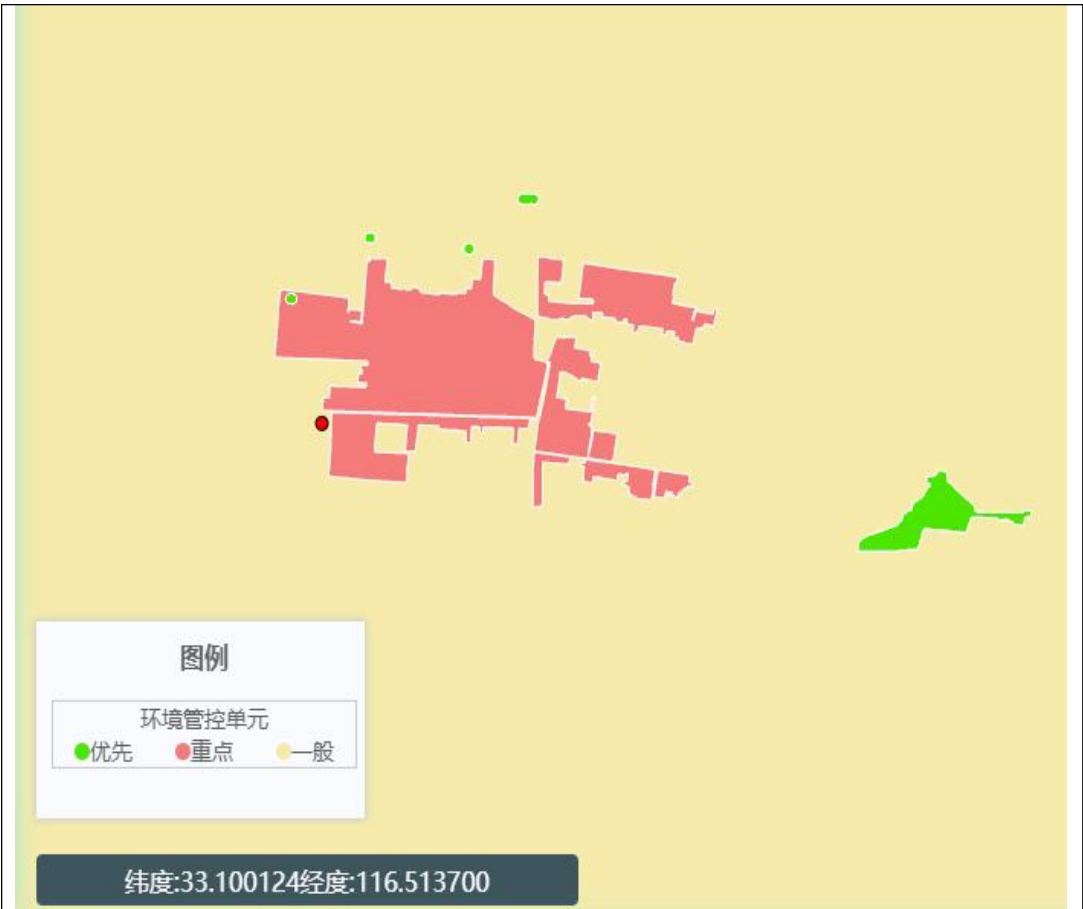


图 1-5 “三线一单” 的定位图

5.与其他相关性政策符合性分析

表 1-1 与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》符合性分析

分类要求	文件要求	项目情况	相符性
治理重点	重点行业：重点推进石油、化工、包装印刷、工业涂装等重点行业以及机动车、油品储存运输等交通源 VOCs 污染防治，实施一批重点工程。	项目属于 C2926 塑料包装箱及容器制造，注塑工序有机废气经集气罩收集后通过二级活性炭吸附+不低于 15m 高排放口（DA001）外排。	相符
	重点污染物：加强活性强的 VOCs 排放控制，主要为芳香烃、烯烃、炔烃、醛类等。	项目注塑工序产生的有机废气经收集后通过二级活性炭吸附+不低于 15m 高排放口（DA001）外排，可以做到达标排放。	相符
加快推进“散乱污”企业综合整治	涉 VOCs 排放的“散乱污”企业主要为涂料、油墨、合成革、橡胶制品、塑料制品、化纤生产等化工企业，使用溶剂型涂料、家具、钢结构、人造板、注塑等加工企业，以及露天喷涂汽车维修作业等。	本项目不属于散乱污企业	相符

表 1-2 与《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气[2020]33 号）符合性分析

方案要求	项目情况	相符性
除恶臭异味治理外，一般不采用低温等离子、光催化、光氧化等技术。行业排放标准中规定特别排放限值和控制要求的，应按相关规定执行；未制定行业标准的应执行大气污染物综合排放标准和挥发性有机物无组织排放控制标准；已制定更严格地方排放标准的，按地方标准执行。	本项目注塑工序产生的有机废气采用经集气罩收集后通过二级活性炭吸附处理装置后排放。排放标准执行《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024）表 1 塑料制品工业中相关排放限值。	相符
对于采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3 米/秒。	本项目有机废气采用经上吸式集气罩，设计风速按照 1m/s，可以满足距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3 米/秒要求。	相符
企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气特征、VOCs 组分及浓度、生产工况等，合理选择治理技术，对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺。采用活性炭吸附技术的，应选择碘值不低于 800 毫克/克的活性炭，并按设计要求足量添加、及时更换。	本项目有机废气采用二级活性炭吸附装置处理，要求使用碘值不低于 800 毫克/克的活性炭的要求，并按挥发性有机废气吸附量计算了活性炭添加量及更换频次。	相符

表 1-3 与《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》符合性分析

方案要求	项目情况	相符性
全面推行 VOCs 治理设施的建设及更新改造，推动企业实现技术进步升级，控制和削减 VOCs 排放量。严格执行产品 VOCs 含量限值控制制度，大力倡导重点行业环境标志产品生产及使用，重点推进水性涂料的生产和使用，从源头上控制 VOCs 排放。	项目产生的有机废气经集气罩收集后通过二级活性炭吸附处理后排放。	相符

表 1-4 与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》符合性分析			
内容	方案要求	项目情况	相符性
末端治理与综合利用	对于含高浓度 VOCs 的废气，宜优先采用冷凝回收、吸附回收技术进行回收利用，并辅助以其他治理技术实现达标排放	本项目属于低浓度大风量，有机废气采用的废气处理措施为二级活性炭吸附处理装置，通过 15 米高排放口（DA001）排放。	相符
运行与监测	鼓励企业自行开展 VOCs 监测，并及时主动向当地环保行政主管部门报送监测结果	本项目将按照自行监测要求，制定厂区污染物监测计划	相符
表 1-5 与《关于加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》符合性分析表			
序号	文件要求	项目情况	相符性
1	当废气产生点较多、彼此距离较远时，在满足设计规范、风压平衡的基础上，适当分设多套收集系统或中继风机。废气收集系统的输送管道应密闭、无破损。	项目注塑工序产生的废气集气罩收集进入一套二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排放口（DA001）达标排放。环评要求建设单位定期检查、维护废气收集系统，确保废气收集系统的输送管道密闭、无破损。	相符
表 1-6 与《生态环境部关于进一步加强塑料污染治理的意见》符合性分析表			
序号	文件要求	项目情况	相符性
1	禁止生产和销售厚度小于 0.025 毫米的超薄塑料购物袋、厚度小于 0.01 毫米的聚乙烯农用地膜。禁止以医疗废物为原料制造塑料制品。全面禁止废塑料进口。到 2020 年底，禁止生产和销售一次性发泡塑料餐具、一次性塑料棉签；禁止生产含塑料微珠的日化产品。到 2022 年底，禁止销售含塑料微珠的日化产品。	本项目属于 C2926 塑料包装箱及容器制造、原料为 PET，产品为包装材料，不属于上述的禁止生产、销售的塑料制品。	相符

二、建设项目工程分析

建设内容

1.项目建设背景

按照《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，蒙城正略塑料科技有限公司蒙城县年产 8000 万支瓶坯项目需履行环境影响评价手续。根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目行业类别为 C2926 塑料包装箱及容器制造，依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）的有关规定，项目应编制环境影响报告表，具体见下表：

表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版，摘录）

环评类别		报告书	报告表	登记表
项目类别				
二十六、橡胶和塑料制品业 29				
53	塑料制品业 292	以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的；年用溶剂型涂料(含稀释剂) 10 吨及以上的。	其他(年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)	/

受蒙城正略塑料科技有限公司的委托，我公司承担了本项目环境影响评价工作。我公司接受委托后，进行了现场踏勘、调研，对建设工程进行了全面调查，确定本次环评目的是在了解建设项目厂址周围环境特点和污染物排放特征的基础上，分析预测项目建设过程中以及投入运营对周围环境的影响程度、影响范围以及环境质量可能发生的变化；同时结合实际，依据国家、安徽省环境保护有关法律法规、标准和当地环境功能的要求，规定实行达标排放的污染防治措施，从环境保护角度分析工程建设的可行性，为建设项目工程设计方案的确定以及管理提供科学的依据。

2.地理位置及周边关系

本项目位于安徽省亳州市蒙城县三义镇义河路与西外环路交口东南角 20 米，项目所在地中心点坐标为东经：116 度 27 分 41.215 秒，北纬：33 度 5 分 51.61 秒。项目东侧为略衡（安徽）饮品有限公司厂房设备、西侧为略衡（安徽）饮品有限公司、南侧为略衡（安徽）饮品有限公司厂内、北侧为义河路。

3.工程建设内容及规模

表 2-2 建设项目组成一览表

工程名称	单项工程名称		项目工程内容及规模	备注
主体工程	1#厂房	1F	建筑面积 1500m ² ，设置四条瓶胚生产线，部分区域用于原料暂存和产品暂存	/
		2F	建筑面积 400m ² ，用于原料暂存和产品暂存	/
辅助工程	办公及辅助区域		依托略衡（安徽）饮品有限公司办公区	/
储运工程	成品区		依托 1#厂房二层。	/
	原料区		位于厂房西南侧，面积 100m ²	
	运输		委托当地物流公司。	/

建设内容

建设内容	公用工程	供水	地下水（取得取水证之后方能生产）。	/
		排水	生活污水经厂区化粪池处理后进入蒙城县三义镇污水处理站，	/
		供电	由三义镇供电系统供给。	/
	环保工程	废气处理	注塑废气经收集后引至二级活性炭吸附装置处理，经 15m 排放口（DA001）排放，风机风量 12000m³/h，排放口内径 0.5m；废气收集效率达 90%以上；	/
		噪声治理	设备增加减振垫进行基础减振，高噪声设备尽量布置在厂房中间区域，采取墙体隔声等措施处理。	/
		废水	生活污水经厂区化粪池（依托略衡（安徽）饮品有限公司化粪池）处理后进入蒙城县三义镇污水处理站，本项目无生产废水产生	/
		固废	生活垃圾交由环卫部门处置；废包装材料、吹塑废瓶收集后外售处置。 设置危废暂存间位于厂区西南侧略衡（安徽）饮品有限公司危废暂存间旁，危险废物（废矿物油、含油抹布、废活性炭、废矿物油桶）暂存危废间定期交由有资质的单位处理。	/

4.产品方案

项目产品方案如下：

表 2-3 项目产品方案

序号	产品方案	规格	产能（年）	产量（吨/年）
1	瓶胚	0.018/kg	8000 万支	1440

5.项目主要生产设备

表 2-4 项目主要设备一览表

生产单元		生产设施	设施参数	数量（台）	备注
注塑	注塑	注塑一体机	JTT-2V3R	4	1#厂房
		空压机	SA55-200	4	
		冷却水箱	/	4	
		干燥机	JTT — 1600R	4	
		烘料机	12KG-5000KG	4	
公共单元	废气处理	活性炭吸附箱	/	2	/
		离心风机	12000m³/h	1	/

5.1 设备选型

对照《产业结构调整指导目录》（2024 本）第三类淘汰类“落后生产工艺装备、落后产品”、《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录》，本项目设备及工艺均不涉及上述目录。

6.项目主要原辅材料及能源消耗

6.1 项目原辅材料及能源消耗量

表 2-5 项目主要原辅材料及能源消耗量一览表

序号	名称	单位	消耗量	规格	储存位置	最大暂存量
1	PET	t/a	1460	外购	1#厂房 1F	50t

6.2 主要原辅材料理化性质

建设 内容	表 2-6 主要原辅材料理化性质一览表	
	名称	理化性质
	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯简称 PET，是乳白色或浅黄色高度结晶性的聚合物，乳白色半透明或无色透明体。具有良好的力学性能，耐折性好。耐油、耐脂肪、耐稀酸、稀碱，耐大多数溶剂。无毒、无味，卫生安全性好，可直接用于食品包装。密度为 1.68g/cm ³ ，易燃，熔点 250-255℃，在 250℃左右软化，在 300℃发生热分解。
	7.公用工程	
	7.1 供电	
	本项目供电为三义镇市政供电，年耗电量为 200 万 kWh/a。	
	7.2 给排水	
	(1) 生活用水	
	项目劳动定员为 20 人，厂区不提供餐食，不提供住宿，根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T 679-2019），用水系数按 60L/p·d 计，则生活用水量为 1.2t/d，排污系数以 0.8 计，则生活污水的产生量为 0.96t/d，288t/a。	
	(2) 生产废水	
	根据建设单位提供资料，一条生产线循环水量均约 2m ³ ，消耗量按 10%计，四条生产线需补充新鲜用水为 0.8t/d、240t/a。冷却废水经冷却箱冷却后循环使用，不外排。拟建项目水平衡如下图 2-1：	
	拟建项目水平衡如下图 2-1：	
	图 2-1 建设完成后全厂水平衡图 （单位：t/d）	
	8.总定员人数及工作制度	
	劳动定员：项目劳动定员为 20 人，厂区不提供餐食，不提供住宿。	
	工作制度：年工作 300 天，两班制，每班工作 8 小时。	
	9.平面布置	
	项目厂区北侧设置设置四条生产线、东南角为品控室、备件室，最南边为 PET 原料存放区，剩余区域为仓库；厂房 2F 为仓库。平面布置图见附图 3。	

1.生产工艺流程及产污节点分析

本项目具体生产工艺如下：

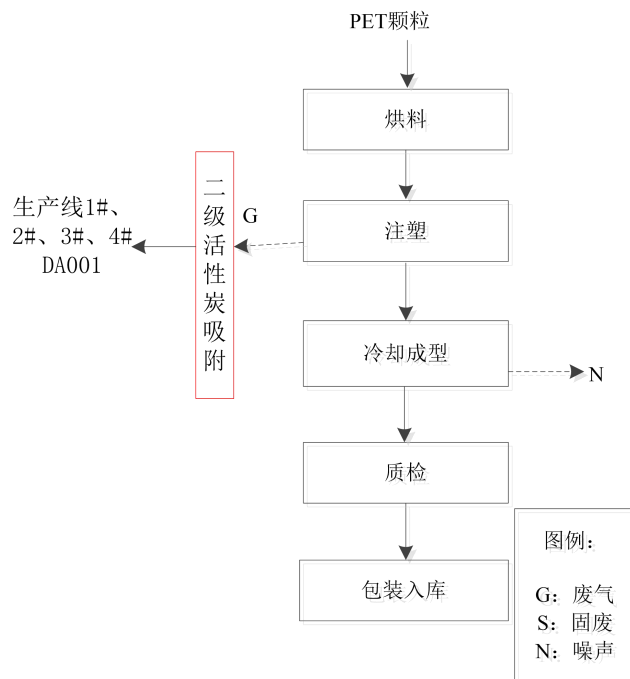


图 2-2 生产工艺流程及产污节点图

工艺
流程
和产
排污
环节

生产流程简述：

烘料：PET 颗粒在进行注塑前需进行烘干水分处理，将 PET 颗粒放进烘料机，烘料温度控制在 40~45℃。

注塑成型：用螺杆融化纯 PET 颗粒，PET 颗粒融化温度为 270℃。注塑机自动控制锁模装置闭合并锁紧模具的公模和母模。熔融的 PET 颗粒经注射活塞缸以较快的速度注入模具模腔并成型成为产品（瓶胚）。此过程会产生注塑废气（G）。

冷却成型：冷却水通过冷却水管对模具进行间接冷却，使产品在模具内进行冷却成型而且方便产品与模具脱离，冷却水循环使用。

质检：检查瓶胚质量，不合格瓶胚交由供应商回收处理。

包装入库：将合格的瓶胚贴上指定的标签，包装好后按要求入库。注：本项目所用模具均为外购，不在厂区内进行生产及维修；注塑、冷却均在注塑机内完成。

工艺流程和产排污环节	2.项目生产过程中污染物产生节点			
	表 2-7 生产工艺产污节点、主要污染物及治理措施			
	生产车间	产污节点	污染因子	治理措施
	废气	注塑	非甲烷总烃、臭气浓度	集气罩+二级活性炭+经不低于 15m 排放口（DA001）排放
	废水	生活用水	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总氮、总磷	化粪池
	噪声	生产设备	等效连续 A 声级	设备增加减振垫进行基础减振，高噪声设备尽量布置在厂房中部，采取墙体隔声等措施处理。
	固废	注塑	不合格产品	收集外售综合利用
		员工生活	生活垃圾	交环卫部门定期清运
		包装	废包装材料	收集外售
		废气处理	废活性炭	暂存于危废暂存间，最后交由有资质单位处理
		设备维护	废矿物油	暂存于危废暂存间，最后交由有资质单位处理
与项目有关的原有环境问题	本项目租赁略衡（安徽）饮品有限公司现有闲置厂房进行建设，不存在与项目有关的原有污染情况；根据现场踏勘，项目场地无遗留的环境问题。			
	<div><p>2025年05月21日 12:07 经纬度：116°28'1.61"， 33°5'45.36" 安徽省亳州市蒙城县053县道2号靠近蒙城县三义中学</p><p> 新知卫星地图</p></div>			

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1.环境空气质量现状 1.1 达标区判定 根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），项目所在区域达标情况判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。本次评价根据 《2023 年亳州市环境质量状况公报》 中监测数据，分析所在区域环境空气质量变化情况，主要针对 SO ₂ 、NO ₂ 、PM _{2.5} 、PM ₁₀ 、O ₃ 和 CO 六个因子的监测结果进行分析评价。2023 年监测数据对比分析结果详见下表： 表3-1 项目区域基本污染物环境质量现状评价一览表																																										
	<table><tr><th>污染物</th><th>年评价指标</th><th>现状浓度 (μg/m³)</th><th>标准值 (μg/m³)</th><th>占标率%</th><th>达标情况</th></tr><tr><td>SO₂</td><td>年平均质量浓度</td><td>8</td><td>60</td><td>13.3</td><td>达标</td></tr><tr><td>NO₂</td><td>年平均质量浓度</td><td>22</td><td>40</td><td>55.0</td><td>达标</td></tr><tr><td>PM₁₀</td><td>年平均质量浓度</td><td>67</td><td>70</td><td>95.7</td><td>达标</td></tr><tr><td>PM_{2.5}</td><td>年平均质量浓度</td><td>39</td><td>35</td><td>111.4</td><td>不达标</td></tr><tr><td>CO</td><td>24 小时平均第 95 百分位数</td><td>800</td><td>4000</td><td>20.0</td><td>达标</td></tr><tr><td>O₃</td><td>日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数</td><td>161</td><td>160</td><td>100.6</td><td>不达标</td></tr></table>	污染物	年评价指标	现状浓度 (μg/m³)	标准值 (μg/m³)	占标率%	达标情况	SO ₂	年平均质量浓度	8	60	13.3	达标	NO ₂	年平均质量浓度	22	40	55.0	达标	PM ₁₀	年平均质量浓度	67	70	95.7	达标	PM _{2.5}	年平均质量浓度	39	35	111.4	不达标	CO	24 小时平均第 95 百分位数	800	4000	20.0	达标	O ₃	日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数	161	160	100.6	不达标
	污染物	年评价指标	现状浓度 (μg/m³)	标准值 (μg/m³)	占标率%	达标情况																																					
	SO ₂	年平均质量浓度	8	60	13.3	达标																																					
	NO ₂	年平均质量浓度	22	40	55.0	达标																																					
	PM ₁₀	年平均质量浓度	67	70	95.7	达标																																					
PM _{2.5}	年平均质量浓度	39	35	111.4	不达标																																						
CO	24 小时平均第 95 百分位数	800	4000	20.0	达标																																						
O ₃	日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数	161	160	100.6	不达标																																						
由上表可知，亳州市 2023 年 SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 年均浓度分别为 8μg/m ³ 、22μg/m ³ 、67μg/m ³ 、39μg/m ³ ；CO 24 小时平均第 95 百分位数为 800μg/m ³ ，O ₃ 日最大 8 小时平均第 90 百分位数为 161μg/m ³ ；超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准限值的污染物为 PM _{2.5} 、O ₃ 。因此，项目所在区域判定为不达标区。																																											
2.地表水环境 项目附近地表水体为茨河。根据亳州市生态环境局发布的《2023 年亳州市环境质量状况公报》，茨河可满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准要求。																																											
3.声环境质量现状 根据现场勘查，项目厂界外周边 50m 内无声环境保护目标。无需开展声环境质量现状调查。																																											
环境 保护 目标	1.大气环境 根据现场勘查，项目厂界外 500m 范围内自然保护区、风景名胜区、文化区区域等保护目标。项目周边 500m 范围内主要环境保护目标见附图 2。 2.声环境 根据现场勘查，项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。																																										

3.地表水环境

项目周边最近地表功能水体为芡河。

4.地下水环境

根据现场勘查，项目厂界外 500m 范围内无集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下资源。

5.生态环境

项目选址位于安徽省亳州市蒙城县三义镇义河路与西外环路交口东南角 20 米。项目用地范围内无生态环境保护目标。

表 3-2 环境空气环境保护目标（以项目区西南角为原点坐标）

名称	坐标 (°)		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离
	X	Y					
蒙城三义镇高级职业中学	87	-10	师生	约 500 人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 中的二级标准及其 2018 年修改单	东	53m
居民点 1	90	10	居民	约 3 户; 9 人		东北	70m
居民点 2	70	66	居民	约 3 户; 9 人		东北	60m
一里胡	242	-160	居民	约 100 户; 300 人		东南	280m
三义镇居民区	150	40	居民	约 80 户; 240 人		东北	130m
刘庄	0	340	居民	约 150 户; 450 人		北	340m

表 3-3 地表水环境保护目标（以项目区西南角为原点坐标）

名称	坐标 (°)		规模	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离
	X	Y				
芡河	4968	0	中型河流	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) 中 III 类标准	东	4938m

表 3-4 声环境保护目标（以项目区西南角为原点坐标）

名称	空间相对位置坐标			相对厂址方位	距厂界最近距离	环境功能区	声环境保护目标情况说明
	X	Y	Z				
项目 50m 范围内无声环境保护目标							

1.废气

有组织废气：

注塑工序废气（非甲烷总烃）执行《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024）表 1 塑料制品工业中相关排放限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中的二级标准；

表 3-5 吹塑废气污染物特别排放限值

序号	污染物项目	排放限值	执行标准
1	非甲烷总烃	40mg/m³;1.6kg/h	《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024）
	臭气浓度	2000（无量纲）	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）

无组织废气：

厂界无组织废气（非甲烷总烃）排放浓度执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值。臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中排放限值。

厂区内无组织废气（非甲烷总烃）排放执行《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024）表 4 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

表 3-6 GB31572-2015 企业边界大气污染物浓度限值 单位：mg/m³

序号	污染物项目	限值
1	非甲烷总烃	4.0
2	臭气浓度	20（无量纲）

表 3-7 《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024） 单位：mg/m³

污染物名称	特别排放限值（mg/m³）		无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

2.废水

本项目营运期冷却废水经循环水池冷却后循环使用，不外排，生活污水经化粪池预处理达到蒙城县三义镇污水处理站接管标准及《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后接管进入蒙城县三义镇污水处理站进行深度处理。

表 3-8 污水接管标准

序号	污染物	蒙城县三义镇污水处理站接管标准	污水综合排放标准	最终执行标准
1	pH	/	6-9	6-9
2	COD	300	500	300
3	BOD ₅	150	300	150
4	SS	200	400	200
5	NH ₃ -N	35	/	35
6	TN	45	/	45
7	TP	5	/	5

污
染
物
排
放
控
制
标
准

	<div>3.噪声</div> <div>厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2类，具体如下。</div> <div>表 3-9 工业企业厂界环境噪声排放标准限值 单位：dB(A)</div> <table><tr><th>时段</th><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>厂界外声环境功能区类别</td><td></td><td></td></tr><tr><td>2类</td><td>60</td><td>50</td></tr></table> <div>4.固体废物</div> <div>一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关要求；</div> <div>危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定执行。</div>	时段	昼间	夜间	厂界外声环境功能区类别			2类	60	50												
时段	昼间	夜间																				
厂界外声环境功能区类别																						
2类	60	50																				
总量控制指标	<div>根据《国务院关于印发<“十四五”节能减排综合工作方案>的通知》（国发〔2021〕33号），目前国家对化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、氮氧化物（NO_x）、挥发性有机物 VOCs 等四种主要污染物纳入排放总量控制计划管理。</div> <div>根据安徽省生态环境厅（原环境保护厅）发布的《安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》（皖环发〔2017〕19号）可知，大气主要污染物总量指标实行区域内等量或倍量削减替代。上年度空气质量不达标的城市，相应污染物指标应执行“倍量替代”。其中，上年度 PM_{2.5} 不达标的城市，新增 SO₂、NO_x 和 VOCs 指标均要执行“倍量替代”。上年度 PM₁₀ 不达标的城市，新增烟（粉）尘指标均要执行“倍量替代”。达到超低排放标准的新建火电项目无需执行“倍量替代”。</div> <div>1.废气</div> <div>根据亳州市蒙城县生态环境分局出具的《亳州市蒙城县建设项目主要污染物新增排放总量指标核定表》，本项目位 O₃、PM_{2.5} 环境空气质量不达标区，NO_x、VOCs 需要执行“倍量替代”。项目运营期。VOCs 有组织排放量为 0.35t/a。故 VOCs 需申请总量为 0.7t/a。VOCs 从安徽江淮安驰汽车有限公司瑞风中高端 MPV 产品引进技术改造项目中废气处理设施 RTO 升级改造中实现的减排量中倍量替代 0.7 吨（本项目挥发性有机物减排量为 126.007 吨）</div> <div>2.废水</div> <div>项目 COD、氨氮需执行“等量替代”，本项目废水经三义镇污水处理站处理，最终进入泥沟河。</div> <table><tr><th colspan="2" rowspan="2">污染物名称</th><th colspan="2">排入污水处理厂</th><th colspan="2">污水处理厂排出</th></tr><tr><th>COD</th><th>氨氮</th><th>COD</th><th>氨氮</th></tr><tr><td rowspan="2">废水量 288m³/a</td><td>排放浓度 mg/L</td><td>280</td><td>27</td><td>50</td><td>10</td></tr><tr><td>排放量 t/a</td><td>0.08</td><td>0.008</td><td>0.0144</td><td>0.00144</td></tr></table> <div>本项目水污染总量控制指标为:COD:0.0144t/a，氨氮:0.00144 t/a。</div>	污染物名称		排入污水处理厂		污水处理厂排出		COD	氨氮	COD	氨氮	废水量 288m³/a	排放浓度 mg/L	280	27	50	10	排放量 t/a	0.08	0.008	0.0144	0.00144
污染物名称				排入污水处理厂		污水处理厂排出																
		COD	氨氮	COD	氨氮																	
废水量 288m³/a	排放浓度 mg/L	280	27	50	10																	
	排放量 t/a	0.08	0.008	0.0144	0.00144																	

	<p>根据关于印发《生态环境部门进一步促进民营经济发展的若干措施》的通知（环综合〔2024〕62号）中优化总量指标管理的要求，对氮氧化物、化学需氧量、挥发性有机污染物的单项新增年排放量小于0.1吨，氨氮小于0.01吨的建设项目，免于提交总量指标来源说明，由地方生态主管部门统筹总量指标替代来源，并纳入台账管理。</p> <p>本项目新增COD排放量小于0.1t，氨氮排放量小于0.01吨，由地方生态主管部门统筹总量指标替代来源，并纳入台账管理。</p> <p>2.排污权交易情况</p> <p>根据《安徽省排污权有偿使用和交易管理办法（试行）》《安徽省排污权交易规则（试行）》《安徽省排污权储备和出让管理办法（试行）》《安徽省排污权租赁管理办法（试行）》的通知，现阶段实施排污权交易的排污单位为全省列入排污许可重点和简化管理范围内有污染物许可排放量要求的排污单位，现阶段实施排污权交易的污染物种类为化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）。</p> <p>根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019版），本项目行业排污许可管理类别为“登记管理”，本次为塑料包装箱及容器制造，根据《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）本项目废气排放口为主要排放口，需要在申请排污许可前完成排污权交易。</p>
--	---

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>根据现场踏勘，项目利用已建厂房进行建设，施工期主要进行设备安装调试等，不涉及土建工程，施工期影响较小。</p>
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>一、污染物核算</p> <p>1.废气</p> <p>1.1 废气污染源强核算</p> <p>注塑废气：</p> <p>本项目注塑过程中 PET 瓶坯加热产生有机废气（以非甲烷总烃计），同时伴有臭气。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-292 塑料制品行业系数手册-2926 塑料包装箱及容器制造行业系数表可知，塑料注（吹）塑工序非甲烷总烃产生系数为 2.7kg/t-产品。</p> <p>根据建设单位提供资料，项目注塑工序共注塑塑料瓶 8000 万支，单个瓶坯重 18g；故注塑量为 1440t/a。项目共四台注塑机平均每台注塑量为 360 吨，则每台注塑机器非甲烷总烃产生量为 0.972t/a。共计 3.888 吨。</p> <p>注塑工序产生的臭气浓度按 2000（无量纲）计。</p> <p>生产设备配套集气罩（集气效率约为 90%），废气由集气罩收集经风管引至车间顶部经活性炭吸附（去除率约为 90%）处理后由处理后经不低于 15m 的排放口（DA001）高空排放。</p> <p>1.2废气治理措施</p> <p>1.2.1风量参数核算：</p> <p>注塑工序：在 4 台注塑机上方分别设置一个 1.2m*0.8m 集气罩对有机废气进行收集；</p> <p>单个集气罩集气风量计算公式：$L=V \cdot F \cdot 3600$</p> <p>式中：L：为集气罩集气风量，单位为 m³/h；</p> <p>V：罩口平均风速，m/s，一般取 0.5~1.25；</p> <p>F：排风罩开口面积，m²。</p> <p>罩口平均风速取 0.8m/s，则单台集气罩风量为 2764.8m³/h，4 台共计 11059.2m³/h；考虑到管道衰减，设计风量按 12000m³/h；</p>

运营期环境影响和保护措施	<p>1.2.2废气污染治理措施</p> <p>综合车间：项目注塑工序产生的废气经工序上方集气罩收集经二级活性炭吸附装置处理后通过不低于 15m 高排放口（DA001）排放</p> <p>生产车间设置通风换气系统，进一步减少无组织废气的排放；同时厂区化粪池、固废暂存区定期喷洒除臭剂减少恶臭对环境的影响；同时对车间密闭，加强废气收集效率，厂区绿化，减小无组织排放。</p> <p>1.2.2 废气治理措施原理简介</p> <p>根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ 2026-2013）中 6.1.3 节，要求吸附装置的净化效率不得低于 90%；因此，本次评价要求活性炭吸附装置对有机废气去除率不低于 90%。由于本项目熔喷、耳带焊接、空气过滤器注胶过程中会产生有机废气，吸附法处理有机废气要求，进入吸附装置前颗粒物浓度小于 $1\text{mg}/\text{m}^3$，温度小于 40 摄氏度，故本项目废气处理工艺选用活性炭吸附。为确保废气收集效率不低于 90%，在对应工段设施集气罩。</p> <p>根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942—2018）中可行性技术要求，采用上述处理措施，满足可行性技术要求。</p> <p>项目工序产生的非甲烷总烃使用活性炭进行处理，符合可行性技术要求。</p> <div data-bbox="347 1086 1212 1176" data-label="Diagram"> <pre> graph LR A[废气] --> B[二级活性炭吸附] B --> C[排放口] </pre> </div> <p>图 4-1 废气治理原理图</p> <p>活性炭吸附原理：活性炭是一种很细小的炭粒，有很大的表面积，而且炭粒中还有更细小的孔——毛细管。这种毛细管具有很强的吸附能力，由于炭粒的表面积很大，所以能与气体（有机废气）充分接触，当这些气体（有机废气）碰到毛细管就被吸附，起净化作用。当废气由风机提供动力，负压进入吸附箱后进入活性炭吸附层，由于活性炭吸附剂表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力，因此当活性炭吸附剂的表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在活性炭表面，此现象称为吸附。利用活性炭吸附剂表面的吸附能力，使废气与大表面的多孔性活性炭吸附剂相接触，废气中的污染物被吸附在活性炭表面上，使其与气体混合物分离，净化后的气体高空排放。</p> <p>废气活性炭箱措施设计参数：</p> <p>根据前文分析，进入有机废气净化系统的活性炭吸附装置内的风量为 $12000\text{m}^3/\text{h}$，根据 HJ2026-2013《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》的规定，蜂窝状活性炭吸附装置废气流速宜低于 $1.2\text{m}/\text{s}$。本次评价取 $1.0\text{m}/\text{s}$。因此，本项目单个活性炭吸附箱体最低吸附过滤面积为 $12000/3600/1.0=3.33\text{m}^2$。</p> <p>活性炭更换时间计算：根据《简明通风设计手册》，活性炭：有机废气=1：0.3，即 1kg</p>
--------------	---

的活性炭可以吸附 0.3kg 的有机废气，活性炭吸附饱和率按 90%。

综合车间活性炭吸附装置单台活性炭吸附装置过滤面积为 3.33m^2 采用蜂窝状活性炭，单层蜂窝状活性炭厚度约 0.1m，过滤停留时间按照 0.5s，则活性炭厚度为 0.5m，最低活性炭充填量为 0.5m^3 蜂窝活性炭的堆积密度在 $0.45\text{—}0.65\text{g/cm}^3$ ，本次评价取均值按 0.55g/cm^3 ，活性炭一次装填量约为 915.75kg。二级活性炭一次填充量为 1831.5。

活性炭吸附装置吸附注塑工序产生废气饱和时吸附量约为 $1831.5 \times 0.3 \times 0.9 = 494.5\text{kg}$ 有机废气；车间活性炭吸附装置年吸附有机废气量为 3.888t，则车间需年更换活性炭 8 次，则车间活性炭吸附装置废活性炭产生量为 18.54t（含吸附的有机废气 3.888t）。

项目活性炭吸附装置年吸附有机废气量为 3.888t，则需年更换活性炭 8 次；废活性炭产生量为 18.54t/a（含吸附的有机废气量 3.888t/a）。活性炭吸附箱体设计参数如下：

表 4-1 废气活性炭吸附装置技术参数表

项目	处理风量	过滤风速	过滤停留时间	处理效率
参数	$12000\text{m}^3/\text{h}$	1.0m/s	2s	90%
项目	工作阻力	介质	过滤面积	活性炭形态
参数	$800\sim1200\text{Pa}$	有机废气	3.33m^2	蜂窝状，尺寸 $100\text{mm} \times 100\text{mm} \times 100\text{mm}$
项目	介质温度	活性炭碘值	活性炭层厚度	活性炭堆积密度
参数	$<40^\circ\text{C}$	$>800\text{ mg/kg}$	单层厚度 0.1m	$0.45\text{—}0.65\text{g/cm}^3$
项目	活性炭一次填充量（2 台）	活性炭层数	年装填次数	废活性炭产生量（t/a）
参数	1831.5kg	5	8	18.54

运营期环境影响和保护措施

1.3 项目污染物产生及排放情况

表 4-2 项目有组织废气污染物产生排放情况及技术参数一览表

产排污环节	污染物种类	污染物产生源强			治理措施				污染物排放情况			排放口基本情况						排放标 (mg/m ³)	达标情况	
		产生浓度 m g/ m ³	产生速率 kg/h	产生量 (t/a)	措施	风量 (m ³ /h)	收集效率	处理效率	是否为可行性技术	排放浓度 mg/ m ³	排放速率 (kg/h)	排放量(t/a)	编号及名称	排放口类型	坐标	高度 m	内径 m			温度 ℃
1#综合车间：注塑	非甲烷总烃	40.5	0.486	3.5	集气罩收集+二级活性炭吸附	12000	90	90	是	4.05	0.0486	0.35	DA001	一般排放口	116.4612 33.0980	15	0.5	常温	40mg/m ³	达标
	臭气浓度	2000（无量纲）						70	是	600（无量纲）									2000（无量纲）	达标

表 4-3 项目无组织废气污染物产生排放情况及技术参数一览表

产排污环节	污染物种类	污染物产生源强		治理措施		污染物排放情况		面源参数			排放标准 mg/m ³	达标情况
		产生速率 kg/h	产生量(t/a)	措施	是否为可行性技术	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	长（m）	宽（m）	高（m）		
1#综合车间：注塑	非甲烷总烃	0.054	0.388	加强废气收集效率，车间封闭。	是	0.027	0.194	30	40	15.6	4	达标
	臭气浓度	<20（无量纲）				<20（无量纲）		30	40	15.6	20	达标

运营期环境影响和保护措施

1.4 环境影响分析

根据源强核算分析可知，项目注塑工序产生的有机废气通过集气罩收集，经“两级活性炭吸附”装置处理，经不低于 15m 高的排放口（DA001）有组织排放，非甲烷总烃排放浓度满足《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024）表 1 塑料制品工业中相关排放限值，臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中的二级标准。

封闭车间，加强废气收集效率。厂界无组织废气（非甲烷总烃）浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值；厂界无组织臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中的二级标准；厂区内无组织废气（非甲烷总烃）排放参照执行《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024）表 4 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

采取以上措施后，项目运营期废气均能做到达标排放，对周边环境影响较小。

1.5 监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021）自行监测要求，废气自行监测计划如下：

表 4-4 有组织废气排放监测点位、监测指标及最低监测频次

排放口 编号	生产工 序	监测 点位	监测指标	监测频次	执行标准
				一般排放 口	
DA001	注塑	废气 排放 口	非甲烷总 烃	1 次/年	执行《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024）表 1 塑料制品工业中相关排放限值
			臭气浓度	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中的二级标准。

表 4-5 无组织废气排放监测点位、监测指标及最低监测频次

序 号	监测点 位	监测指标	监测频率	执行排放标准
1	厂界	非甲烷总烃	1 次/年	非甲烷总烃、颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 无组织排放标准，
		臭气浓度	1 次/年	硫化氢、氨、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中的二级标准。
2	厂房外	非甲烷总烃	1 次/年	《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024）表 4 厂区内 VOCs 无组织排放限值

1.6 非正常工况分析

本项目非正常工况主要是污染物排放控制措施达不到应有效率，即治污措施装置失效，处理效率为 50%，造成排放口废气污染物未经净化直接排放，其排放情况如表 4-6 所示。

表 4-6 污染源非正常排放量情况

污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放状况					处置措施
			浓度 (mg/m³)	速率	频次	持续时间	排放量(kg/a)	
				(kg/h)				
注塑	治污措施失效	非甲烷总烃	20.25	0.243	1 次/a	1h/次	0.243	立即停产维修
		臭气浓度	2000（无量纲）				1000（无量纲）	

为防止生产废气非正常工况排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行，在废气处理设备停止运行或出现故障时，产生废气的各工序也必须相应停止生产。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：

a.安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每隔固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；

b.定期更换活性炭；

c.建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测；

d.定期维护、检修废气净化装置，以保持废气处理装置的净化能力。

2.废水

2.1 废水污染源强核算

(1) 生活用水

项目劳动定员为 20 人，厂区不提供餐食，不提供住宿，根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T 679-2019），用水系数按 60L/p·d 计，则生活用水量为 1.2t/d，排污系数以 0.8 计，则生活污水的产生量为 0.96t/d，288t/a。

(2) 生产废水

本项目生产废水主要为冷却废水。

根据建设单位提供资料，一条生产线循环水量均约 2m³，消耗量按 10%计，四条生产线需补充新鲜用水为 0.8t/d、240t/a。冷却废水经冷却箱冷却后循环使用，不外排。

表 4-7 废水污染源强核算一览表

产排污环节	废水量	污染物种类	产生情况		预处理措施
			产生浓度 (mg/L)	产生量(t/a)	
生活污水	288t/a	pH	6~9	/	生活污水经厂区化粪池处理后接管进入三义镇污水处理站处理
		COD	350	0.1008	
		BOD ₅	200	0.0576	
		SS	220	0.06336	
		NH ₃ -N	30	0.00864	
冷却用水	240t/a	COD	30	/	循环使用，不外排
		SS	50		

2.2 废水治理措施

①冷却废水经冷却箱冷却后循环使用，不外排；

②生活污水经化粪池预处理达到蒙城县三义镇污水处理站接管标准及《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后接管进入三义镇污水处理站进行深度处理。

表 4-8 综合废水污染物产生排放情况及技术参数一览表

产 排 污 环 节	废 水 量 (m³/a)	污 染 物 种 类	产生情况		处理措施		排放情况		排放方式	排放去向	排放规律	排放口参数			排放标准	达标情况	
			产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	工 艺	效率（%）	是否可行技术	浓 度 (mg/L)				排 放 量 (t/a)	编 号 及 名 称	排放口类型			坐标
生活污水	288	pH	6~9	/	化粪池	/	是	/	/	间接排放	三义镇污水处理站	间歇	DW001	一般排放口	116.4613 3.0981	/	达标
		CO D	350	0.1		2 0		280	0.0 8							300	
		BO D ₅	200	0.0 58		2 5		150	0.0 4							150	
		SS	220	0.0 63		1 5		187	0.0 5							200	
		NH ₃ -N	30	0.0 086		1 0		27	0.0 07							35	
冷却废水	120	CO D	30	/	冷却循环	/	是	/	/	不排放	循环使用	/	/	/	/	符合循环要求	
		SS	50	/		/		/	/								

表 4-9 厂区总排放口排放情况及技术参数一览表

产排污环节	废水量(t/a)	排入受纳污水厂情况			排放方式	排放去向	排放规律	排放口参数			排放标准	达标情况
		污染物种类	排放浓度(mg/L)	排放量(t/a)				编号及名称	排放口类型	坐标		
厂区总排放	288	pH	7	/	间接排放	三义镇污水处理站	间歇	DW001/厂区总排放口	一般排放口	115.8303 33.7808	6~9	达标
		COD	280.00	0.08							300	达标
		BOD ₅	150.00	0.04							150	达标
		SS	187.00	0.05							200	达标
		NH ₃ -N	27.00	0.01							35	达标

表 4-10 受纳污水处理厂信息一览表

受纳污水处理厂名称	排入污水处理厂废水量(t/a)	受纳污水处理厂情况			排放去向
		污染物种类	排放浓度(mg/L)	排入外环境总量(t/a)	
三义镇污水处理站	288	pH	6~9	/	泥沟河
		COD	50	0.0144	
		BOD ₅	10	0.00288	
		SS	10	0.00288	
		NH ₃ -N	5	0.01	

2.3 污水依托可行性

(1) 蒙城县三义镇污水处理站简介

蒙城县三义镇污水处理站位于蒙城县义兴街与镇东路交界处西北角。用地面积为 535.08 平方米，总建筑面积 323.92 平方米，其中：设备房 38.44 平方米，地下水池 285.48 平方米。主要收集蒙城县三义镇，收集服务面积 103 公顷。建设规模日处理污水 1000t。采用“格栅+

调节池+A²/O+GMBR+消毒”作为本污水处理厂的处理工艺；消毒采用紫外消毒工艺。主要工艺流程为：污水集水井前设置格栅渠，污水集水井后设置专用精细格栅；污水经细格栅进入厌氧池，厌氧池出水进入氧化沟缺氧池，再进入好氧池，好氧池出水进入 GMBR 膜池，然后出水再经消毒池处理。污泥处理采用机械浓缩脱水工艺。深度处理后的水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准。

②收水范围

收水服务范围为蒙城县三义镇生活污水及生产废水。

③污水处理工艺

主要工艺流程为：污水集水井前设置格栅渠，污水集水井后设置专用精细格栅；污水经细格栅进入厌氧池，厌氧池出水进入氧化沟缺氧池，再进入好氧池，好氧池出水进入 GMBR 膜池，然后出水再经消毒池处理。设计进、出水水质见下表，其出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准。

表 4-11 蒙城县三义镇污水处理站设计进、出水水质

污染因子	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TP
进水水质	380	180	200	30	4.5
出水水质	50	10	10	5	0.5
本项目出水水质	240	150	170	18	2
是否满足进水要求	是	是	是	是	是

（2）废水水量接管可行性分析

蒙城县三义镇污水处理站设计日处理约为1000m³/d，本项目废水主要是生活污水，废水量为0.96t/d，仅占污水处理厂处理规模的0.096%，可满足要求。

因此，本项目产生的废水进蒙城县三义镇污水处理站是可行的。

综上所述，项目运营期废水可做到达标排放，对区域水环境影响较小。

3.噪声

3.1 噪声源强

表 4-12 噪声源强调查清单（室外声源）

生产工序	声源名称	数量（台）	空间相对位置			声源源强 声压级	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z			
废气治理	风机	1	9	39	1	75	优先选用低噪音设备，隔声，基础隔震，进出口安装消声器	昼间、夜间

注：以厂区西南角为坐标原点

表 4-13 噪声源强调查清单（室内声源）

建筑物名称	生产工序	声源名称	数量 (台)	源强	空间相对位置			声源控制措施	运行时段	建筑物插入损失
				声压级	X	Y	Z			
厂房	注塑	注塑一体机	1	70	6	30	2	增加减振垫进行基础减振，高噪声设备尽量布置在厂房中间区域，采取墙体隔声等措施处理	昼间、夜间	16
		冷却水箱	1	65	7	31	2			
		注塑一体机	1	70	22	30	2			
		冷却水箱	1	65	7	15	2			
		注塑一体机	1	70	6	14	2			
		冷却水箱	1	65	23	15	2			
		注塑一体机	1	70	22	14	2			
		冷却水箱	1	65	11	15	2			
		空压机	4	75	10	14	1			
		干燥机	4	70	15	16	1			
		烘料机	4	70	16	26	1			

注：以厂区西南角为坐标原点

3.2 噪声预测

本次环境噪声影响预测采用《环境影响评价技术导则—声环境》(HJ2.4-2021)中推荐的噪声预测模式，主要对本项目噪声源对厂界的影响进行预测。

(1) 室外声源预测模式：

本项目已知声源的声压级，户外传播仅考虑几何发散衰减，声级衰减计算模式按下面公式进行计算：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg\left(\frac{r}{r_0}\right)$$

式中：

$L_p(r)$ ——预测点处声压级；

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级；

r ——预测点距声源的距离，m；

r_0 ——参考位置距声源的距离，m；

(2) 室内声源预测模式：

靠近开口处（或窗户）室内、室外 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。则室外的声压级可按下面公式计算：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中：

L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内声压级，dB；

L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外声压级，dB；

TL——隔墙（或窗户）声压级的隔声量，dB

(TL+6)——隔墙（或窗户）的插入损失，dB

根据预测点的位置，噪声由室内传播到室外时，建筑物墙面相当于一个面声源。面声源衰减规律如下：当预测点和面声源中心距离 r 处于以下条件时，可按下述方法近似计算： $r < a/\pi$ 时，几乎不衰减($A_{div} \approx 0$)；当 $a/\pi < r < b/\pi$ ，距离加倍衰减 3dB 左右，类似线声源衰减特性($A_{div} \approx 10\lg(r/r_0)$)；当 $r > b/\pi$ 时，距离加倍衰减趋近于 6dB，类似点声源衰减特性($A_{div} \approx 20\lg(r/r_0)$)。其中面声源的 $b > a$ 。图中虚线为实际衰减量。

① 当 $r < a/\pi$ 时

声压级几乎不衰减， r 处的声压级按下式计算：

$$L_A(r) = L_A(r_0)$$

② 当 $a/\pi < r < b/\pi$ 时

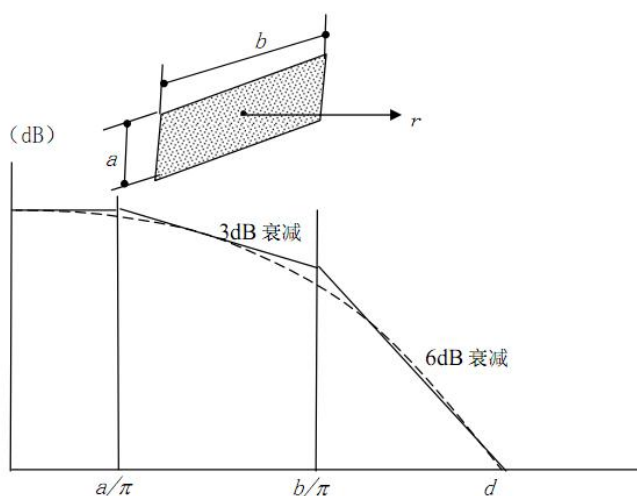
声压级随着距离加倍衰减 3dB 左右，类似线声源衰减特性， r 处的声压级按下式计算：

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 10\lg(r/r_0)$$

③ 当 $r > b/\pi$ 时

声压级随着距离加倍衰减趋近于 6dB，类似点声源衰减特性， r 处的声压级按下式计算：

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 20\lg(r/r_0)$$



(3) 预测点的等效声级贡献值

第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，本项目各声源对预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 为：

$$L_{eqg} = 10\lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：

L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{Ai} ——i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

t_i ——i 声源在 T 时间段内的运行时间，s；

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s；

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

T——用于计算等效声级的时间，s；

N——室外声源个数；

M——等效室外声源个数。

将设备噪声源在厂区平面图上进行定位，利用上述的预测数字模型，将有关参数代入公式计算，预测拟建工程噪声源对各向厂界的影响。

(4) 预测点的预测等效声级

预测点的预测等效声级计算公式：

$$L_{eq} = 10 \lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中： L_{eq} ——预测点的噪声预测值，dB；

L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

L_{eqb} ——预测点的背景值，dB。

将设备噪声源在厂区平面图上进行定位，利用上述的预测数字模型，将有关参数代入公式计算，预测拟建工程噪声源对各向厂界的影响。

3.3 预测结果

由于本项目位于略衡（安徽）饮品有限公司车间内部，本次预测按照略衡（安徽）饮品有限公司厂界现状贡献值叠加本项目贡献值进行预测，根据项目设备布置情况及车间距离各厂界距离，经计算，项目厂界噪声情况如下表所示：

表 4-14 厂界噪声预测结果 单位：dB(A)

测点编号	测点位置	本项目贡献值	略衡（安徽）饮品有限公司厂界贡献值	叠加贡献值	标准值
1	厂界东 1m 处	44.3	46.7	48.67	昼间：60dB (A)
2	厂界南 1m 处	43.6	45.2	47.48	昼间：60dB (A)
3	厂界西 1m 处	43	44.5	46.82	昼间：60dB (A)
4	厂界北 1m 处	46	45.8	48.91	昼间：60dB (A)
5	厂界东 1m 处	44.3	/	44.3	夜间：50dB (A)
6	厂界南 1m 处	43.6	/	43.6	夜间：50dB (A)
7	厂界西 1m 处	43	/	43	夜间：50dB (A)
8	厂界北 1m 处	46	/	46	夜间：50dB (A)

注：略衡（安徽）饮品有限公司夜间不进行生产

预测计算表明，项目厂址所在地四周的声环境状况较好，经治理后，加上围墙隔音及距离衰减，厂界贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008 中 2 类标准要求，项目噪声对区域声环境影响较小。

但企业仍需引起高度重视，积极采取有效措施，对项目各噪声源进行有效治理，落实相

应的降噪、隔声处理，使噪声对周边环境的影响降到最低，建设单位必须做好以下几点：

（1）合理布局：项目将高噪声源尽量布置在厂区中部，通过距离衰减减轻噪声对外环境的影响。

（2）选择低噪声设备：项目在满足工艺设计的前提下，尽量选用满足国际标准的低噪声、低振动型号的设备，降低噪声源强。

（3）隔声、减振：建设单位根据噪声产生的性质可分为机械运动噪声及空气动力性噪声，根据其产生的性质和机理不同分别采用了隔声、减振。通过安装减振垫或者隔声门窗来达到降低噪声的目的。

（5）强化生产管理：确保降噪设施的有效运行，并加强对生产设备的保养、检修，保证设备处于良好的运转状态。

3.4 监测要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301-2023）项目监测点位设置、监测频次及最低监测频次按表 4-15 执行。

表 4-15 声环境监测计划一览表

序号	监测点位	监测项目	频率	实施单位	执行标准
1	项目四周，东南西北各一个监测点	等效连续 A 声级（L _{eq} ）	1 次/季度	有资质的监测单位	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求

4.固体废物

4.1 一般固废

4.1.1 不合格产品

项目注塑生产过程中会产品部分的不合格产品（不合格注塑品及废瓶盖），产生量约 1t/a，收集后外售处置。

4.1.2 废包装材料

项目拆包、包装过程中会产生一定量的废包装材料，产生量约 2t/a，收集后外售处置。

4.1.3 生活垃圾

项目劳动定员 20 人，按人均产生生活垃圾 0.5kg/d 计，则项目生活垃圾产生量为 3t/a。

4.2 危险废物

4.2.1 废活性炭

本项目产生的有机废气利用活性炭吸附处理，为保证活性炭吸附活性，需定期更换活性炭，产生废活性炭。根据前文分析，项目产生废活性炭的量为 18.54t/a。经查《国家危险废物名录》（2025 年），废活性炭属于危险固废（编号：HW49（900-039-49：VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭）。收集后委托有危险废物处置资质的单位进行处理；

4.2.2 废矿物油

本项目设备维修保养过程中会产生一定的废矿物油，废矿物油产生量约为 0.5t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年），废矿物油属于危险废物，废物类别为 HW08，废物代码为 900-214-08，因此收集后暂存于危废暂存间中，定期交由有资质单位进行处理；

4.2.3 废矿物油桶

本项目设备维修保养过程中会产生一定的废矿物油桶，废矿物油桶产生量约为 0.1t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年），废矿物油桶属于危险废物，废物类别为 HW08，废物代码为 900-249-08，因此收集后暂存于危废暂存间中，定期交由有资质单位进行处理。

4.2.4 含油抹布

本项目机械维护产生的含油废手套、抹布等劳保用品产生量约为 0.01t/a，分类收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

项目一般固体废物产生、处置情况见表 4-16：

表 4-16 项目一般固体废物产生、处置情况表 单位：t/a

序号	污染物名称	来源	状态	产生量	处置方式	排放量
1	不合格产品	注塑	固态	1	收集后外售综合利用	0
2	废包装材料	包装	固态	2	交由环卫部门处置	0
3	生活垃圾	办公生活	固态	3	交由环卫部门处置	0

根据环境保护部 2017 年第 43 号公告《建设项目危险废物环境影响评价指南》，针对危险废物列明危险废物的名称、数量、类别、形态、危险特性和污染防治措施等内容，项目建成后新增危险废物汇总表如下：

表 4-17 项目建成后新增危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	危险特性	污染防治措施
1	废活性炭	HW49	900-039-49	18.54	活性炭吸附装置	固	碳、有机废气	有机废气	T/In	暂存于危废暂存库内，委托有危废处置资质单位进行处理。
2	废矿物油	HW08	900-214-08	0.5	生产设备	液	矿物油	矿物油	T, I	
3	废矿物油桶	HW08	900-249-08	0.1	设备维修及生产	固	矿物油	矿物油	T/In	
4	废含油抹布	HW49	900-041-49	0.01	设备维修及生产	固	矿物油	矿物油	T/In	

4.3 固废处置环境管理要求

4.3.1 一般固废处理处置要求：

建设单位设置一处一般固废临时暂存场所，一般固废临时暂存场所按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求进行设置，同时，应将一般工业固体废物的种类和数量资料，详细记录在案，长期保存，供随时查阅。

4.3.2 危险废物处理处置要求

4.3.2.1 危险废物建设要求

项目建设危废暂存库一座，危险废物拟3个月委托处置一次。项目危废于暂存间密封暂存后，每3个月送具有危险废物处置资质单位进行处理，危废库设有防腐、防渗、防雨等措施。防渗等级按照重点防渗，采用混凝土+2mmHDPE膜+环氧树脂，符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的要求。

按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），本项目危废易产生VOCs贮存应设置气体收集装置和气体净化设施，处理后经有组织排放口排放。

4.2.2.2 危险废物内部运输要求：

（1）危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开办公区和生活区。

（2）危险废物内部转运作业应采用专用的工具，危险废物内部转运应参照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）要求填写《危险废物厂内转运记录表》。

（3）危险废物内部转运结束后，应对厂区道路中的转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上，并对转运工具进行清洗。

4.3.2.3 危险废物处置要求：

建设单位应委派专人负责，认真执行电子转运联单制度。危险废物转移联单应当根据危险废物管理计划中填报的危险废物转移等备案信息填写、运行。危险废物转移联单实行全国统一编号，编号由十四位阿拉伯数字组成。第一至四位数字为年份代码；第五、六位数字为移出地省级行政区划代码；第七、八位数字为移出地设区的市级行政区划代码；其余六位数字以移出地设区的市级行政区域为单位进行流水编号。移出人每转移一车（船或者其他运输工具）次同类危险废物，应当填写、运行一份危险废物转移联单；采用联运方式转移危险废物的，前一承运人和后一承运人应当明确运输交接的时间和地点。后一承运人应当核实危险废物转移联单确定的移出人信息、前一承运人信息及危险废物相关信息。接受人应当对运抵的危险废物进行核实验收，并在接受之日起五个工作日内通过信息系统确认接受。运抵的危险废物的名称、数量、特性、形态、包装方式与危险废物转移联单填写内容不符的，接受人应当及时告知移出人，视情况决定是否接受，同时向接受地生态环境主管部门报告。对不通过车（船或者其他运输工具），且无法按次对危险废物计量的其他方式转移危险废物的，移出人和接受人应当分别配备计量记录设备，将每天危险废物转移的种类、重量（数量）、形态和危险特性等信息纳入相关台账记录，并根据所在地设区的市级以上地方生态环境主管部门的要求填写、运行危险废物转移联单。危险废物电子转移联单数据应当在信息系统中至少保存十年。危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须做好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留五年。

综上，只要企业强化管理，做好危险废物、一般固废及生活垃圾的收集、贮存和清运工作，并采取恰当的安全处置方法，经处置后固体废物就不会对周围环境产生明显的不利影响。

5.地下水、土壤

5.1 污染防治措施

5.1.1 源头控制

源头控制措施是污染治理的基本要求，坚持预防为主，防治结合，综合治理的原则，通过减少水的使用量，减少污水排放，从源头上减少土壤及地下水污染源的产生。

5.1.2 分区防渗

针对可能对地下水和土壤造成影响的各环节，按照“考虑重点，辐射全面”的防腐防渗原则、防渗技术要求进行划分。

危废暂存库需按重点防渗区进行防渗，危险废物暂存场所的设置和管理严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的规定；具体分区防治措施详见下表。

表 4-18 项目防渗分区

防渗区	构筑物名称	防腐防渗措施
重点防渗区	危废暂存库	防渗层由下至上依次采用 300mm 商品钢筋混凝土浇筑，2mm 厚高密度聚乙烯防渗膜，2mm 厚环氧树脂膜防腐，渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，均按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及修改单中要求进行防渗
一般防渗区	其他区域	水泥地面硬化

重点防渗区防渗措施：防渗层由下至上依次采用 300mmC25 商品钢筋混凝土浇筑，2mm 厚高密度聚乙烯防渗膜，2mm 厚环氧树脂膜防腐，渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，均按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及修改单中要求进行防渗。

5.1.3 运行期严格管理，加强巡检，及时发现污染物泄漏；一旦出现泄漏及时处理，检查检修设备，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低；制定并落实相应环境风险事故应急预案。

5.1.4 固体废物转运、贮存等各环节做好防风、防雨、防渗措施，禁止随意弃置、堆放、填埋。按照有关的规范要求采取上述污染防治措施，可以避免项目对周边土壤产生明显影响，营运期土壤污染防治措施是可行的。

6.环境风险分析

6.1 风险调查

拟建项目涉及到的风险物质主要为废矿物油和危险废物，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，废矿物油推荐临界量为 2500t、其他危废推荐临界量为 50t。

6.2 环境风险潜势判定

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169--2018）附录 B 确定重点关注的危险物质及临界量，定量分析危险物质数量与临界量的比值（Q）和所属行业及生产工艺特点（M），按附录 C 对危险物质及工艺系统危险性（P）等级进行判断。

根据下列公式计算项目风险物质的总量与其临界量比值 Q：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \quad (C.1)$$

式中： q_1 、 q_2 、 q_3 、...、 q_n ——每种危险物质实际存在量，t；

Q_1 、 Q_2 、 Q_3 、...、 Q_n ——对应危险物质的临界量。

当 $Q < 1$ 时，拟建项目环境风险潜势为I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ （2） $10 \leq Q < 100$ （3） $Q \geq 100$

表 4-19 风险物建设项目 Q 值确定表

序号	危险物质名称	临界量参考物质	最大存在总量 t	临界量 t	该种危险物质 Q 值
1	废矿物油	油类物质	0.2	2500	0.00008
2	其他危废	健康危险急性毒性物质	19	50	0.38
项目 Q 值Σ					0.38008

项目危险物质数量与临界量比值 $Q < 1$ 。该项目环境风险潜势为I。只需开展简单分析。

6.3 环境风险识别

厂区可能发生的环境风险主要为火灾伴生、液体泄漏、危废流失及废气异常排放。本项目环境风险识别见表 4-20。

表 4-20 本项目环境风险识别表

序号	危险单元	环境风险类型	主要风险物质	环境影响途径	可能影响范围
1	生产车间、危废间、仓库	火灾伴生	火灾烟气	随大气扩散	大气环境
			混有环境污染物质的消防下水	路面及厂区管网	地表水
2	生产车间、危废间、仓库、转移途中	液体泄漏	矿物油	车间路面	土壤及地下水
3	危废库	危废泄露	废矿物油、含油抹布、废活性炭	混入一般工业固废	土壤、地表水、地下水
4	废气治理设施	废气异常排放	非甲烷总烃、臭气浓度	随大气扩散	大气环境

6.4 环境风险防范措施

6.4.1 贮运工程风险防范措施：原料不得露天堆放，储存于阴凉通风仓间内；远离火种、热源，防止阳光直射，应与易燃或可燃物分开存放；搬运时轻装轻卸；划定禁火区，在明显地点设有警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求，严禁未安装灭火装置的车辆出入生产装置区。着火应急处理如下：

①灭火方法：若发生火灾事故，采用 CO_2 灭火器、砂土等灭火。

②组织救援小组，封锁现场，疏散人员。

③灭火工作结束后，对现场进行恢复清理，对环境可能受到污染范围内的空气、水样、土壤进行取样监测，判定污染影响程度和采取必要的处理。

6.4.2 废气事故排放防范措施：加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行；配置必要的监测仪器，对管理人员和技术人

员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制；设置有备用电源和备用处理设备。

6.4.3 定期地面防渗检查；一旦发生泄漏采取有效的隔离和防护措施。

6.4.4 环境风险应急预案

针对可能发生的环境污染事件，为迅速、有序地开展环境应急行动，本评价要求，企业应参照《关于加强突发环境事件应急预案管理工作的通知》要求，编制企业环境风险应急预案。并按《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》要求，向项目所在地生态环境主管部门备案。并切实落实环境风险应急预案要求，定期（至少每年一次）组织、安排开展环境应急演练，用以检验应急救援方案、锻炼队伍。日常工作中，建立 24 小时值班制度，定期召开工作会议，及时掌握安全生产和应急救援情况，研究、布置下阶段任务。

7.项目环评与排污许可联动内容

7.1 建设项目环境影响评价与排污许可联动内容

根据安徽省生态环境厅于 2021 年 1 月 30 日发布的《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发〔2021〕7 号），属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，在环评文件中应明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》。

7.2 排污许可管理

根据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017），C2926 塑料包装箱及容器制造，对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于《名录》本项目属于《名录》第二十四项“橡胶和塑料制品业 29”中第 62 项---塑料制品业 292，属于排污许可中“登记管理”。

8.环保投资

本项目总投资 1200 万元，其中环保投资 17 万元，占项目总投资的 1.42%，具体见表：

表 4-21 建设项目环保措施投资一览表 单位：万元

类 别	治理对象	治理方案	投资
废气防治措施	注塑废气	废气经收集后二级活性炭吸附装置处理，通过 15m 排放口（DA001）排放，风机风量均为 12000m ³ /h，排放口内径 0.5m；废气收集效率达 90%以上；	10
废水治理措施	循环冷却水	冷却水箱	2
	生活污水	化粪池	1
噪声防治措施	产噪设备	设备增加减振垫进行基础减振，高噪声设备尽量布置在厂房中间区域，采取墙体隔声等措施处理。	2
固废防治措施	一般固废	设施一般固废暂存间 20m ²	2
	危险固废	设置危废暂存间，危废暂存间位于厂区西南侧略衡（安徽）饮品有限公司危废暂存间旁，危险废物定期交由有资质的单位处理	
合计			17

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001/注塑废气	非甲烷总烃 臭气浓度	集气罩收集后经二级活性炭吸附装置处理，经不低于 15m 排放口排放	《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024）表 1 塑料制品工业中相关排放限值
	厂界	非甲烷总烃 臭气浓度	加强车间密闭，加强废气收集效率	非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）“及 2024 修改清单”中表 9 企业边界大气污染物浓度限值；
	厂区内	非甲烷总烃		《固定源挥发性有机物综合排放标准第 6 部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024）表 4 厂区内 VOCs 无组织排放限值
地表水环境	循环冷却水	COD、氨氮	循环使用，不外排	不外排
	生活污水	PH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、总磷、总氮	生活污水经化粪池处理后接管进入三义镇污水处理站	三义镇污水处理站接管标准
声环境	生产设备	设备噪声	吹塑机、灌装机等设备增加减振垫进行基础减振，高噪声设备尽量布置在厂房中间区域，采取墙体隔声等措施处理。	厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。
电磁辐射	/			
固体废物	设置一般固废暂存场，一般固废收集后外售综合利用；建设危废暂存库，危险废物暂存场所采取防风、防雨、防腐、防渗等措施，危废交由有资质的单位处置。			
土壤及地下水污染防治措施	厂区采取分区防渗措施			
生态保护措施	/			

环境风险防范措施	<p>1.贮运工程风险防范措施：原料不得露天堆放，储存于阴凉通风仓间内；远离火种、热源，防止阳光直射，应与易燃或可燃物分开存放；搬运时轻装轻卸；划定禁火区，在明显地点设有警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求，严禁未安装灭火装置的车辆出入生产装置区。着火应急处理如下：</p> <p>①灭火方法：若发生火灾事故，采用 CO₂ 灭火器、砂土等灭火。</p> <p>②组织救援小组，封锁现场，疏散人员。</p> <p>③灭火工作结束后，对现场进行恢复清理，对环境可能受到污染范围内的空气、水样、土壤进行取样监测，判定污染影响程度和采取必要的处理。</p> <p>2.废气事故排放防范措施：加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行；配置必要的监测仪器，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制；设置有备用电源和备用处理设备。</p> <p>3.定期进行地面防渗检查；一旦发生泄漏采取有效的隔离和防护措施。</p> <p>4.环境风险应急预案</p> <p>针对可能发生的环境污染事件，为迅速、有序地开展环境应急行动，本评价要求，企业应参照《关于加强突发环境事件应急预案管理工作的通知》要求，编制企业环境风险应急预案。并按《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》要求，向项目所在地生态环境主管部门备案。并切实落实环境风险应急预案要求，定期（至少每年一次）组织、安排开展环境应急演练，用以检验应急救援方案、锻炼队伍。日常工作中，建立 24 小时值班制度，定期召开工作会议，及时掌握安全生产和应急救援情况，研究、布置下阶段任务。</p>
----------	---

其他环境 管理要求	<p>1.环境管理要求</p> <p>在项目运行过程中，企业应以相关环保法律法规为依据，通过对项目的环境审核，设定环境方针，建立环境目标和指标，设计环境方案，以达到“清洁生产”“达标排放”的良好效果，求得环境可持续发展。因此，建设单位设立环境管理机构，制定环境管理制度，并负责项目施工期和运营期环境保护方面的检测、日常监督、突发性环境污染事故以及协调和解决与生态环境部门及周围公众关系的环境管理工作。企业应加强环境管理，设置环境管理机构，制定环境管理制度，具体如下：</p> <p>①建立环保档案，包括环评报告、环保工程验收报告、污染源监测报告、环保设备运行记录以及其他环境统计资料，掌握企业排污情况的污染现状，贯彻预防为主方针，发现问题，及时采取措施。汇总、编报环保年度计划及规划，并监督、检查执行情况，定期向当地环境保护行政主管部门汇报。</p> <p>②控制和预防污染，加强生产设备的管理与维护，严防非正常工况事故的发生，确保环保设施正常运行，并指定专人负责环保设备的大、中修的质量验收。</p> <p>③认真对待和组织突发性污染事故的善后处理，追查事故原因，杜绝事故遗留隐患，并参照企业管理规章，提出对事故责任人的处理意见，上报公司管理层。</p> <p>④定期对工作人员进行环境保护知识的教育，加强环保知识宣传，明确环境保护的重要性，严格执行各种环境保护规章制度。</p> <p>⑤在启动生产设施或者在实际排污前进行排污许可申报；正式投产后及时组织竣工环境保护验收；</p> <p>⑥按要求安装生产用电监控设施和污染治理设施视频监控设施，并及时与生态环境部门非现场监管平台联网</p> <p>2.排污口规范化设置</p> <p>根据国家环境保护总局《关于开展排放口规范化整治工作的通知》及《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》和项目“三废”排放的实际情况，企业应统一规划设置项目的废气排放口、雨污排放口、固定噪声源，规范固体废物贮存(处置)场所。</p> <p>①废气排放口</p> <p>对于有组织排放的废气，排放口应设置便于采样、监测的采样口，采样口的设置应符合《污染源监测技术规范》要求。废气排放口均应设置环保图形标志牌。</p> <p>②固定噪声源</p> <p>根据不同噪声源的情况，采取减振降噪、吸声、隔声等措施，使厂界达到相应功能区标准要求。在厂界噪声敏感且对外界影响最大处设置固定噪声源的监测点和噪声环境保护图形标志牌。</p> <p>③危废暂存间</p> <p>危险废物设置危废暂存间，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。</p> <p>3.排污口环境保护图形标志。</p> <p>废气排放口、固定噪声源、固体废物贮存和排放口必须按照《安徽省排污口设置与规范化整治管理办法》进行建设，应符合“一明显、二合理、三便于”的要求，即环保标志明显，排污口(接管口)设置合理，便于采集样品、便于监测计量、便于公众参与和监督管理。同时要求按照国家环保总局制定的《环境保护图形标志实施细则(试行)》的规定，设置与排污口相应的图形标志牌。</p> <p>在厂区的废气排放源、固体废物贮存处置场应设置环境保护图形标志，图形符号分为提示图形和警告图形符号两种，分别按 GB15562.1-1995、GB15562.2-1995 执行。</p>
--------------	---

表 5-1 环境保护图形符号一览表				
排放口名称		编号	提示图形符号	警告图形标志
废气排放口		DA00X		
雨水排放口		YS00X		/
噪声源		CZ-XXX		
固废暂堆场所	一般固废	TS00X		
	危险固废	TS00X	/	

六、结论

蒙城正略塑料科技有限公司蒙城县年产 8000 万支瓶坯项目符合国家产业政策。在落实报告中提出的各项环保措施前提下，可实现污染物达标排放，排放的主要污染物量符合总量控制指标要求。项目建设对环境的不利影响可得到有效控制和缓解，不会降低评价区域原有环境质量功能级别，因而从环境影响角度而言，该项目建设可行。

附表 1 建设项目污染物排放量汇总表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产 生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产 生量) ③	本项目 排放量(固体废物产 生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	0	/	/	0.35	/	0.35	+0.35
废水	废水量	0	/	/	288		288	+288
	COD	0	/	/	0.0144	/	0.0144	+0.0144
	NH ₃ -N	0	/	/	0.00144	/	0.00144	+0.00144
一般工业 固体废物	不合格产品	0	/	/	1	/	1	+1
	废包装材料	0	/	/	2	/	2	+2
	生活垃圾	0	/	/	3	/	3	+3
危险废物	废活性炭	0	/	/	18.54	/	18.54	18.54
	废矿物油	0	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
	废矿物油桶	0	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
	废含油抹布	0	/	/	0.01	/	0.01	+0.01

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①